

Estane® 58202 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58202 is an 85A Polyether-Type Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Halogenated flame retardant compound with good low temperature properties and cut resistance

Uses: Extrusion - wire and cable jacketing and general extrusion where flame retardant properties are required.

Главная Информация	
UL YellowCard	E106426-218368
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Галогенизация
	Низкая термостойкость
	Хорошая химическая стойкость
	Маслостойкость
	Хорошая прочность
	Огнестойкий
Используется	Кабельная оболочка
	Применение проводов и кабелей
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная форма для провода и кабеля
	Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	82 - 88		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	155	mg	ASTM D3389

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	5.50	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	7.20	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	27.6	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	650	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ¹	62.8	kN/m	ASTM D624
Cracking	19	kN/m	ASTM D470
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-45.0	°C	DSC
Температура плавления	155	°C	DSC
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	174	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	179	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	185	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	188	°C	
Температура адаптера	188	°C	
Температура расплава	182	°C	
Температура матрицы	188	°C	
Инструкции по экструзии			
Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40			
NOTE			
1.	C mould		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

