

Aplax P2213GN

10% тальк

Polypropylene

Ginar Technology Co., LTD.

Описание материалов:

Aplax P2213GN is a 10 % talcum reinforced PP product for injection moulding in natural colour

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Подсветка</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая электрическая производительность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Маслостойкость</p>		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.00	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (1.60 mm)	1.4 - 1.6	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	32.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	90	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2070	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	46.0	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	> 165	°C	DSC
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость (3.20 mm) HB UL 94

Дополнительная информация

Notched Izod Impact Strength, ISO 180/1, notch 0.25in: 48 kg cm/cm

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	170 - 220	°C
Средняя температура	170 - 220	°C
Передняя температура	170 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Давление впрыска	50.0 - 120	MPa
Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.300	MPa
Screw Speed	60 - 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

