

Ultramid® SEG7

35% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid SEG7 is a 35% glass reinforced, injection molding type 6 nylon requiring high strength, surface aesthetics, and good processability. This product has excellent surface appearance while maintaining a good balance of physical properties, such as high strength, improved toughness, and chemical resistance. It features superior flow properties, and is suited for parts having thinner walls and those requiring long lengths. It shows lower pressure, temperature, and cycle time requirements than conventional grades.

Applications

Applications include power tool, but can be used wherever strength and appearance are critical requirements, for example, automotive applications (door handles and mirrors).

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-231203			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая технологичность			
	Хорошая прочность			
	Высокий поток			
	Высокая прочность			
Приятный внешний вид				
Используется	Автомобильные Приложения			
	Электропитание/другие инструменты			
	Тонкостенные детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%		
Поглощение воды	24 hr	1.0	%	ASTM D570
	23°C, 24 hr	1.0	%	ISO 62
	Saturation	6.3	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	6.3	%	ISO 62
	Equilibrium, 50% RH	1.7	%	ASTM D570

Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	185	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	9670	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	290	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D256
Drop Impact Resistance (23°C)	3.80	J	Internal Method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418, ISO 3146
RTI Elec			UL 746
0.710 mm	130	°C	
1.50 mm	140	°C	
3.00 mm	140	°C	
RTI Imp			UL 746
0.710 mm	115	°C	
1.50 mm	115	°C	
3.00 mm	120	°C	
RTI Str			UL 746
0.710 mm	120	°C	
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	140	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	83.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C	
Температура формы	80.0 to 95.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

