

Next Nylon 66 Prime Series PMG38-01BK

38% GlassMineral

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass/Mineral Reinforced Heat stabilized Black compound

Product Applications

Commonly used in Automotive industries to mould a large part such as rocker cover and Engine cover.

Benefits

Good combination Between thermal and Mechanical properties, low warpage & Good dimensional stability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 38% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Стабилизация тепла			
	Низкий уровень защиты			
Используется	Автомобильные Приложения			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.48	--	%	
Across Flow	0.80	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.5	--	%	
Saturation ¹	5.0	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	105	--		
R-Scale	120	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	5400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	120	75.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	3.0	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7000	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	180	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	255	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	230	--	°C	
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	28	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	475	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 275		°C	
Передняя температура	275 to 280		°C	
Температура формы	85.0 to 95.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

