

XENOY™ 2230 resin

Polycarbonate + PET

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Unreinforced, opaque, polycarbonate-based polymer alloy. Offers chemical resistance, dimensional stability and mechanical performance.

| Главная Информация | |
|----------------------|--|
| UL YellowCard | E121562-221077 |
| Характеристики | Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров |
| Внешний вид | Непрозрачный |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------|----------------------|--------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.22 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Удельный объем | 0.824 | cm ³ /g | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm | 0.60 to 0.90 | % | |
| Across Flow ¹ | 0.60 to 0.90 | % | |
| Поглощение воды | | | ASTM D570 |
| 24 hr | 0.14 | % | |
| Equilibrium, 23°C | 0.60 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 115 | | ASTM D785 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение ² (Yield) | 55.2 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ³ (Break) | 120 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span) | 2240 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span) | 86.2 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 800 | J/m | ASTM D256 |
| Gardner Impact (23°C) | 54.2 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 129 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 121 | °C | |
| CLTE | | | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 5.4E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : -40 to 40°C | 6.1E-5 | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | 75.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 75.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 75.0 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 2.1E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air) | 21 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 100 Hz | 3.60 | | |
| 1 MHz | 3.20 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | ASTM D150 |
| 100 Hz | 2.0E-3 | | |
| 1 MHz | 5.0E-3 | | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.813 mm) | НВ | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 110 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 50 to 80 | % | |
| Задняя температура | 249 to 271 | °C | |
| Средняя температура | 254 to 277 | °C | |
| Передняя температура | 260 to 282 | °C | |

| | | |
|-----------------------------------|----------------|-----|
| Температура сопла | 254 to 277 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 260 to 282 | °C |
| Температура формы | 65.6 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.552 | MPa |
| Screw Speed | 50 to 80 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.013 to 0.020 | mm |

NOTE

| | |
|----|-------------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

