

DESLOY™ DSC901F

Polycarbonate

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLOY™ DSC901F is flame retardant PC(Polycarbonate) resin.

Applications: DESLOY™ DSC901F is applied to automotive parts like recharge cover which request non flammability property.

Характеристики Огнестойкий Используется Детали под крышкой двигателя автомобиля Метод обработки Литье под двялением Очанческий Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.20 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Поглощение воды (23°C, 24 hr) 0.20 % ASTM D570 Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость Роквелла (R-Scale) 120 ∴ ASTM D785 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Офлекторный модуль 2450 МРа АSTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ігпраст Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ігпраст Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ігпраст Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке О.45 МРа, пот аnnealed 130 °C ASTM D648 Воспламеняемость Иоминальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке О.46 МРа, пот аnnealed 130 °C ASTM D648 Воспламеняемость V-0 САЗТМ D648 Воспламеняемость V-0 САЗТМ D648 Воспламеняемость Иоминальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость V-0 САЗТМ D648 Воспламеняемость Иоминальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость V-0 САЗТМ D648 Воспламеняемость Иоминальное значение Единица измерения Метод испытания Воспламеняемость Иоминальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость V-0 ГР ОСВИНИЯ В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	Главная Информация			
Используется Детали под крышкой двигателя автомобиля Метод обработки Литье под давлением Оизический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.20 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Поглощение воды (23°C, 24 hr) 0.20 % ASTM D570 Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость Роквелла (R-Scale) 120 — АSTM D785 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение 61.8 МРа АSTM D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % АSTM D638 Олекторный модуль 2450 МРа АSTM D790 Рієкцка Ізтепідth 95.1 МРа АSTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ігпраст 690 Улт АSTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке 0.45 МРа, пот аппеаled 130 °C АSTM D648 1.8 МРа, пот аппеаled 115 °C АSTM D648 1.8 МРа, пот аппеаled 115 °C АSTM D648 1.8 МРа, пот аппеаled 115 °C АSTM D648 Огнестойкость V-0 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность (-0.20 % Задняя температура (-0.20 % Задня температура (-0.20 % Задня температура (-0.20 % Задн	UL YellowCard	E251362-466773		
Метод обработки Метод обработки Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания Удельный вес 1.20 формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Поглощение воды (23°C, 24 hr) 0.20 Метод испытания Твердость Номинальное значение Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость Роквелла (R-Scale) 120 АЗТМ D785 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение 61.8 МРа АЗТМ D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % АЗТМ D638 Флекторный модуль 2450 МРа АЗТМ D790 Рексигаl Strength 95.1 МРа АЗТМ D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 690 Ј/т АЗТМ D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке 0.45 МРа, пот аnnealed 130 °C АЗТМ D648 1.8 МРа, пот annealed 115 °C АЗТМ D648 1.8 МРа, пот annealed 116 °C АЗТМ D648 Температура сушки Огнестойкость V-0 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Серонный измерения Температура сушки Огнестойкость V-0 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки Зо-5.0 № Рекомендуемая максимальная влажность 40.20 % Задняя температура 260-270 °C	Характеристики	Огнестойкий		
Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.20 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Поглощение воды (23°C, 24 hr) 0.20 % ASTM D570 Теврдость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Теврдость Роквелла (R-Scale) 120 — АSTM D785 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Флекторный модуль 2450 MPa ASTM D790 Рекигаl Strength 95.1 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітпраст 690 J/m ASTM D648 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура стилонения при нагрузке Кетод испытания Метод испытания	Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
Удельный вес 1.20 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % Поглощение воды (23°C, 24 hr) 0.20 % ASTM D570 Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость Роквелла (R-Scale) 120 — АSTM D785 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Флекторный модуль 2450 МРа АSTM D790 Flexural Strength 95.1 МРа АSTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітпраст Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітпраст Температура отклонения при нагрузке 0.45 МРа, пот annealed 130 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Температура отклонения при нагрузке 0.45 МРа, пот annealed 130 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Температура отклонения при нагрузке 0.45 МРа, пот annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность «С.20 % Задняя температура сушки 260 - 270 °C	Метод обработки	Литье под давлением		
Формовочная усадка-Поток 0.50 - 0.70 % ASTM D570 Поглощение воды (23°C, 24 hr) 0.20 % ASTM D570 Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость Роквелла (R-Scale) 120 — ASTM D785 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение 61.8 МРа ASTM D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Олекторный модуль 2450 МРа ASTM D638 Олекторный модуль 2450 МРа АSTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст Воздействие 130 Уга ASTM D568 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке 0.45 МРа, пот annealed 130 °C ASTM D648 1.8 МРа, пот annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Огнестойкость V-0	Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Поглощение воды (23°C, 24 hr) 0.20 % АSTM D570 Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость Роквелла (R-Scale) 120	Удельный вес	1.20	g/cm³	ASTM D792
Твердость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Твердость Роквелла (R-Scale) 120 ASTM D785 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение 61.8 MPa ASTM D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Флекторный модуль 2450 MPa ASTM D790 Flexural Strength 95.1 MPa ASTM D790 Bospeйствие Номинальное значение Единица измерения Meтод испытания Зубчатый изод Impact 690 J/m ASTM D648 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Meтод испытания Температура отклонения при нагрузке С ASTM D648 0.45 MPa, пот аппеаled 130 °C ASTM D648 1.8 MPa, пот аппеаled 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 1	Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70 %		
Пвердость Роквелла (R-Scale) 120 ASTM D785 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение 61.8 МРа ASTM D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Флекторный модуль 2450 MPa ASTM D790 Flexural Strength 95.1 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітпрасt 690 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке АSTM D648 *C ASTM D648 1.8 МРа, пот аnnealed 130 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20 % AST		ASTM D570
Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение 61.8 MPa ASTM D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Флекторный модуль 2450 MPa ASTM D790 Flexural Strength 95.1 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Meтод испытания Зубчатый изод Impact 690 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Meтод испытания 1-емпература отклонения при нагрузке 4 ASTM D648 ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 130 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Огнестойкость V-0 UL 94 Инъекция 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность <0.20	Твердость	Номинальное значение Единица измерения		Метод испытания
Прочность на растяжение 61.8 МРа ASTM D638 Удлинение при растяжении (Break) 100 % ASTM D638 Флекторный модуль 2450 MPa ASTM D790 Flexural Strength 95.1 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 690 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке ASTM D648 0.45 MPa, not annealed 130 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Огнестойкость V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность (-0.20 % Задняя температура сушки 260 - 270 °C	Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Удлинение при растяжении (Break) Флекторный модуль 2450 МРа АSTM D790 Flexural Strength 95.1 МРа АSTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке 0.45 МРа, not annealed 130 °C АSTM D648 1.8 МРа, not annealed 115 °C АSTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Огнестойкость V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность	Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль 2450 MPa ASTM D790 Flexural Strength 95.1 MPa ASTM D790 Bosqeйствие Hoминальное значение Eдиница измерения Meтод испытания Зубчатый изод Impact 690 J/m ASTM D256 Tenловой Hoминальное значение Eдиница измерения Meтод испытания Температура отклонения при нагрузке ASTM D648 0.45 MPa, not annealed 130 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 115 °C ASTM D648 Bocnламеняемость Hoминальное значение C ASTM D648 Bocnламеняемость Hoминальное значение Eдиница измерения Wetog испытания Orhecтойкость V-0 UL 94 Wheekция Hoминальное значение Eдиница измерения Teмпература сушки 100 - 120 °C Bpeмя сушки 3.0 - 5.0 hr Peкомендуемая максимальная Влажность < 0.20 % Задняя температура 260 - 270 °C	Прочность на растяжение	61.8	MPa	ASTM D638
Flexural Strength 95.1 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 690 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке ASTM D648 0.45 MPa, not annealed 130 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания Огнестойкость V-0 UL 94 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638
Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 690 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке ASTM D648 0.45 MPa, not annealed 130 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания Огнестойкость V-0 UL 94 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	Флекторный модуль	2450	MPa	ASTM D790
Зубчатый изод Impact 690	Flexural Strength	95.1	MPa	ASTM D790
Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке - ASTM D648 0.45 MPa, not annealed 130 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания Огнестойкость V-0 UL 94 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 0.45 MPa, not annealed 130 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания Огнестойкость V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	Зубчатый изод Impact	690	J/m	ASTM D256
0.45 MPa, not annealed 130 °C ASTM D648 1.8 MPa, not annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания Огнестойкость V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	Тепловой	Номинальное значение Единица измерения		Метод испытания
1.8 MPa, not annealed 115 °C ASTM D648 Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания Огнестойкость V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
Воспламеняемость Номинальное значение Метод испытания Огнестойкость V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	0.45 MPa, not annealed	130	°C	ASTM D648
Огнестойкость V-0 UL 94 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20 % Задняя температура 260 - 270 °C	1.8 MPa, not annealed	115	°C	ASTM D648
Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Температура сушки 100 - 120 °C Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20 % Задняя температура 260 - 270 °C	Огнестойкость	V-0		UL 94
Время сушки 3.0 - 5.0 hr Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20 % Задняя температура 260 - 270 °C	Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность < 0.20	Температура сушки	100 - 120	°C	
влажность < 0.20 % Задняя температура 260 - 270 °C	Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
	Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
	Задняя температура	260 - 270	°C	
	Средняя температура	270 - 285	°C	



Передняя температура	270 - 290	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Инструкции по впрыску		

Speed: 40 to 70%Pressure 1st: 30 to 60%Pressure 2nd: 30 to 60Holding Pressure: 10 to 20%

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.