

## LEXAN™ 3413R resin

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

30% GR, provides improved mechanical properties and UL94V-1 rated at 0.058". Internal mold release added.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220881		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.43	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.44	g/cm <sup>3</sup>	
Удельный объем	0.697	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
300°C/1.2 kg	5.0	g/10 min	
300°C/5.0 kg	19	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.14	%	
Equilibrium, 23°C	0.26	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	92		
R-Scale	120		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	6610	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	153	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	24.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1100	J/m	ASTM D4812

Gardner Impact (23°C)	5.00	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>5</sup>	67.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	151	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	146	°C	
Викат Температура размягчения	165	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1130	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.35		
60 Hz	3.35		
1 MHz	3.31		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.1E-3		
60 Hz	1.1E-3		
1 MHz	7.0E-3		
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 5		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.47 mm	V-1		
3.00 mm	V-0		
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	293 to 316	°C
Средняя температура	304 to 327	°C
Передняя температура	316 to 338	°C
Температура сопла	310 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 338	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7. Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

