

Durolon® HFR1900

Polycarbonate

Unigel Plásticos

Описание материалов:

Injection molding polycarbonate.

High flow rate product with enhanced mold release performance for parts with complex design.

Product complies with FDA 21 CFR 177.1580.

Главная Информация				
Добавка	Пресс-форма			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Высокий поток			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному	надзору за качеством пищевых пр		
Номер файла UL	E102385			
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный			
	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.20	g/cm³	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238	
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.23	%	ASTM D570	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла			ASTM D785	
M-Scale	75			
R-Scale	120			
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638	
Прочность на растяжение			ASTM D638	
Yield	63.0	MPa		
Break	68.0	MPa		
Удлинение при растяжении (Break)	90	%	ASTM D638	
Флекторный модуль	2350	MPa	ASTM D790	
Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790	



Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
(1.8 MPa, Unannealed)	128	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms·cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	2.91		
1 MHz	2.85		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	6.6E-4		
1 MHz	9.2E-3		
Дуговое сопротивление	100 to 120	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода			
свечения (3.20 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания	89.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



