

VALOX™ 735 resin

40% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

40% glass/mineral, excellent thermal performance/low shrink. Motorized heating appliances, adaptor rings, oven grills, etc. Black/natural only.

| Главная Информация | |
|--|--|
| UL YellowCard | E121562-220805 |
| Наполнитель/армирование | Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу |
| Характеристики | Низкая усадка |
| Используется | Компоненты прибора |
| Внешний вид | Черный |
| | Натуральный цвет |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) |
| | Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) |
| | Flexural DMA (ASTM D4065) |
| | Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) |
| | Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) |
| | Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) |
| | Ножницы DMA (ASTM D4065) |
| | Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) |
| | Растяжимый ползучий (ASTM D2990) |
| | Усталость при растяжении |
| Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) | |
| Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) | |
| Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835) | |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|--------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.62 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Удельный объем | 0.621 | cm ³ /g | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow ¹ | 0.30 to 0.40 | % | |
| Flow ² | 0.40 to 0.60 | % | |
| Across Flow ³ | 0.40 to 0.60 | % | |
| Across Flow ⁴ | 0.60 to 0.80 | % | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Поглощение воды (24 hr) | 0.070 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 109 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ⁵ (Break) | 75.8 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ⁶ (50.0 mm Span) | 8270 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁷ (Break, 50.0 mm Span) | 124 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 75 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 430 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 216 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 199 | °C | |
| CLTE-Поток | | | ASTM E831 |
| -40 to 40°C | 2.5E-5 | cm/cm/°C | |
| 60 to 138°C | 2.5E-5 | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | 140 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 140 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 140 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 1.3E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность | | | ASTM D149 |
| 1.60 mm, in Oil | 30 | kV/mm | |
| 3.20 mm, in Air | 24 | kV/mm | |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 100 Hz | 4.30 | | |
| 1 MHz | 4.00 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | ASTM D150 |
| 100 Hz | 1.0E-3 | | |
| 1 MHz | 0.020 | | |
| Дуговое сопротивление ⁸ | PLC 6 | | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 2 | | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 3 | | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 1 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 0 | | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Огнестойкость (0.813 mm) | HB | UL 94 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 12 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 80 | % |
| Задняя температура | 243 to 254 | °C |
| Средняя температура | 249 to 260 | °C |
| Передняя температура | 254 to 266 | °C |
| Температура сопла | 254 to 271 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 254 to 277 | °C |
| Температура формы | 65.6 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 50 to 80 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.038 | mm |

NOTE

1. 1.5 to 3.2 mm
2. 3.2 to 4.6 mm
3. 1.5 to 3.2 mm
4. 3.2-4.6 mm
5. Type I, 5.0 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 1.3 mm/min
8. Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

