

VALOX™ 735 resin

40% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

40% glass/mineral, excellent thermal performance/low shrink. Motorized heating appliances, adaptor rings, oven grills, etc. Black/natural only.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220805
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Низкая усадка
Используется	Компоненты прибора
Внешний вид	Черный
	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.621	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.30 to 0.40	%	
Flow ²	0.40 to 0.60	%	
Across Flow ³	0.40 to 0.60	%	
Across Flow ⁴	0.60 to 0.80	%	

Поглощение воды (24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁵ (Break)	75.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ⁶ (50.0 mm Span)	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁷ (Break, 50.0 mm Span)	124	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	199	°C	
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	
60 to 138°C	2.5E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.3E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	30	kV/mm	
3.20 mm, in Air	24	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	4.30		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.020		
Дуговое сопротивление ⁸	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (0.813 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	243 to 254	°C
Средняя температура	249 to 260	°C
Передняя температура	254 to 266	°C
Температура сопла	254 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	254 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE

1. 1.5 to 3.2 mm
2. 3.2 to 4.6 mm
3. 1.5 to 3.2 mm
4. 3.2-4.6 mm
5. Type I, 5.0 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 1.3 mm/min
8. Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

