

## Estane® 2355-95AEF TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

2355-95AEF is a thermoplastic polyurethane elastomer.

Feature: Film resin, Fuel resistant, Blow molding grade resin

Главная Информация			
Характеристики	Топливное сопротивление		
Используется	Пленка		
	Применение выдувного формования		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/8.7 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50 - 0.90	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60 - 0.90	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	94		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 g, H-22 Wheel)	4.00	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
50% strain, 3.20mm	8.30	MPa	ASTM D412
100% strain, 3.20mm	9.70	MPa	ASTM D412
300% strain, 3.20mm	21.4	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 3.20 mm)	38.9	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm)	450	%	ASTM D412
Удлинение при разрыве (3.20 mm)	60	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup> (3.20 mm)	105	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
25°C, 22 hr	30	%	ASTM D395B

70°C, 22 hr	80	%	ASTM D395B
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	-15.0	°C	DSC
Викат Температура размягчения	80.6	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
CLTE-Поток	1.5E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	88.0 - 104	°C	
Температура формы	16.0 - 60.0	°C	

<b>Инструкции по впрыску</b>			
Air Dew Point: <-40°C			

<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	88.0 - 104	°C	
Температура расплава	182 - 199	°C	

<b>Инструкции по экструзии</b>			
Air Dew Point: <-40°C			

<b>NOTE</b>			
1.	C mould		
2.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat