

SCHULAMID® 6 GF 30 4DD BLACK

30% стекловолокно

Polyamide 6

A. Schulman Europe

Описание материалов:

30% glass fibre reinforced flame-retardant Polyamide 6 grade; halogen free; very good surface appearance

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	6500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	140	95.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	6.0	%	ISO 527-2/1A/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	204	--	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения				
--	212	--	°C	ISO 306/A50
--	203	--	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (200°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	475	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения				ISO 3795
0.750mm, automatic fire extinguishing	0.0	--	mm/min	ISO 3795
1.50mm, automatic fire extinguishing	0.0	--	mm/min	ISO 3795
3.00mm, automatic fire extinguishing	0.0	--	mm/min	ISO 3795
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
3.0 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.75 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.5 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.75 mm	750	--	°C	IEC 60695-2-13
1.5 mm	750	--	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	750	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	32	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки	3.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 - 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Температура бункера	70		°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 280		°C	
Температура формы	60 - 100		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
Screw Speed			mm/sec	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

