

LNP™ LUBRICOMP™ LX92134 compound

Фирменная

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* LX92134 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing proprietary fillers. Added features of this material include: High Temperature Bearing Grade, Internally lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-L-92134

Product reorder name: LX92134

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Высокая термостойкость Смазка		
Используется	Подшипники		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.0 to 1.4	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	73.0	MPa	
Break	72.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	4.7	%	
Break	6.8	%	
Флекторный модуль ¹	3600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	118	MPa	ISO 178
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.37		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ²	6.3	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	41.0	10 ⁻⁴ -10 in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	201	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	152	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	5.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	349 to 360	°C	
Средняя температура	366 to 377	°C	
Передняя температура	382 to 393	°C	
Температура обработки (расплава)	382 to 388	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2 mm/min |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

