

Riteflex® 655A

Thermoplastic Polyester Elastomer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Riteflex 655A is a thermoplastic polyester elastomer with nominal shore D hardness of 55 and medium modulus.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45575-100732523
Характеристики	Жесткий, хороший
Рейтинг агентства	UL MWHT2
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.842	cm ³ /g	ASTM D792
Ross Flex	> 1.0E+6	Cycles	Internal method
Tear Strength	217.2	kN/m	ASTM D1004
Массовый расход расплава (MFR)			
--	7.0 - 11	g/10 min	ASTM D1238
220°C/2.16 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.5	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.7 - 2.1	%	ISO 294-4
Flow direction	1.6 - 1.9	%	ISO 294-4

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
Shaw D	55		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds	55		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	241	MPa	ASTM D638
--	175	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	15.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	25.2	MPa	ASTM D638

Fracture	30.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
5.0% strain	8.00	MPa	ISO 527-2
10% strain	12.0	MPa	ISO 527-2
50% strain	15.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			
Yield	28	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	430	%	ASTM D638
Fracture	> 300	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль			
			ISO 178
-40°C	700	MPa	ISO 178
23°C	175	MPa	ISO 178
100°C	86.0	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
			ISO 178
3.5% strain	7.00	MPa	ISO 178
23°C	10.0	MPa	ISO 178
Эластомеры			
	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength			
--	212	kN/m	ASTM D624
Flow ¹	120	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (23°C)	< 1.0	%	ASTM D395
Сопrotивляемость Bayshore			
--	48	%	Internal method
--	48	%	ASTM D2632
Воздействие			
	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
			ISO 179/1eA
-30°C, local fracture	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, local fracture	150	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
			ISO 180/1A
-30°C	No Break		ISO 180/1A
23°C	No Break		ISO 180/1A
Тепловой			
	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	75.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	48.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	-56.7	°C	ASTM D3418
Викат Температура размягчения	181	°C	ASTM D1525

Температура плавления ²	200	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.7E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	5.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
--	4.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	14	kV/mm	ASTM D149
--	14	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.040		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112, ASTM D3638
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	200 - 215	°C	
Средняя температура	205 - 230	°C	
Передняя температура	205 - 230	°C	
Температура сопла	205 - 235	°C	
Температура обработки (расплава)	205 - 235	°C	
Температура формы	20.0 - 55.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Инструкции по впрыску			
Manifold Temperature: 205 to 235°C Zone 4 Temperature: 205 to 235°C Feed Temperature: 200 to 215°C			
NOTE			
1.	Die C		
2.	10°C/min		
3.	Method A (short time)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

