

ALPHALAC SF510

High Impact Polystyrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Alphalac of LG chemical is high functionality styrene resin and offers excellent properties and processibility .This product can be accepted as the replacement of general ABS resins.

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248496		
Характеристики	Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1670	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	24.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	5.0	%	ASTM D638
Fracture	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield)	39.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	49	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.35 mm	39	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 6.35mm	85.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 6.35mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.35mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 6.35mm	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525 ⁶
--	86.0	°C	ASTM D1525 ⁷

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Дуговое сопротивление	PLC 6	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 1	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.59 mm	HB	UL 94
3.18 mm	HB	UL 94

Дополнительная информация
Flammability, IEC 707, 1/8 in, mm/min: FH3-28

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Задняя температура	190 - 210	°C
Средняя температура	205 - 220	°C
Передняя температура	215 - 230	°C
Температура сопла	205 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	215 - 230	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 100	MPa
Удерживающее давление	50.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	10.0 - 30.0	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	50 mm/min
6.	□ □1 (10N)

7.

□□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

