

Indothene HD 46GB012

High Density Polyethylene

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Indothene-HD 46GB012 is a High Density Polyethylene (HDPE) blow moulding grade produced by Stirred Tank Heavy Diluent(STHD) process adopting process know-how of M/s. Hoechst, Germany. It possesses high impact strength, outstanding ESCR and bimodal molecular weight distribution for easy processability. Indothene-HD 46GB012 can readily be processed on most HDPE blow moulding lines. Indothene-HD is the brand name of High Density Polyethylene (HDPE) manufactured and marketed by Indian Petrochemicals Corporation Limited.

FOOD CONTACT APPLICATIONS :

This grade meets the requirements of Indian Standard IS-10146-1982 on "Polyethylene for its safe use in contact with food stuffs, pharmaceuticals and drinking water". It also conforms to the positive list of constituents as approved in IS:10141:1982. The grade complies with FDA regulation : CFR title 21 , 177.1520, Olefin polymer

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая ударопрочность		
Используется	Контейнеры Косметика Фармацевтика		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.946	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/21.6 kg	23	g/10 min	
190°C/5.0 kg	1.2	g/10 min	
Экологическое сопротивление растрескиванию (Compression Molded, F50)	> 600	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	23.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Compression Molded)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm, Injection Molded)	700	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (3.20 mm,
Injection Molded)

No Break

ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	123	°C	ASTM D1525

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210	°C
Температура матрицы	215	°C

NOTE

1.	Type I
2.	Type I
3.	Type I

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat