

Zhongfa PA66 66G30

30% стекловолокно

Polyamide 66

Yuyao Zhongfa Engineering Plastics Co. Ltd.

Описание материалов:

Zhongfa PA66 66G30 is a polyamide 66 (nylon 66) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by injection molding.

The main features of the Zhongfa PA66 66G30 are:

Good processability

Good dimensional stability

Heat resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

Tools

Furniture

Automotive Industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Электропитание/другие инструменты		
	Мебель		
	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	145	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	240	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	240	°C	ASTM D648
--	-----	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Дополнительная информация

Notched Izod Impact, ASTM D256: 14 kJ/m²

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	6.0 - 8.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	235 - 275	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	60.0 - 100	MPa
------------------	------------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat