

RTP 600 SI 2 HB

Acrylonitrile Butadiene Styrene

RTP Company

Описание материалов:

Silicone Lubricated - UL94 HB

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-469817		
Добавка	Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Moisture Content	0.10	%	
Primary Additive	2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2280	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	42.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	270	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1600	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	98.9	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Dew Point	-17.8	°C	
Температура обработки (расплава)	204 - 238	°C	
Температура формы	62.8 - 85.0	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

