

## VECTRA® E135i

35% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

35% glass fiber filled /Higher weldline strength.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant.

FDA compliant.

UL-Listing V-0 in all colors at .15mm thickness per UL 94 flame testing.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-100728519		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.29	%	ISO 294-4
Flow direction	0.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	62		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	17000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	225	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	13500	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	100	MPa	ISO 604
Изгиб напряжения при разрыве	2.1	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	275	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>1</sup>	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	5.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
1 MHz	4.10		IEC 60250
2.05 GHz	4.37		Internal method
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	3.0E-3		IEC 60250
2.05 GHz	6.0E-3		Internal method
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	315 - 335	°C	
Средняя температура	320 - 345	°C	
Передняя температура	325 - 355	°C	
Температура сопла	335 - 350	°C	
Температура обработки (расплава)	335 - 355	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Zone 4 Temperature: 330 to 360°C			
<b>NOTE</b>			
1.	10°C/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

