

## SLOVAMID® 6 GF 20 T 10 FRG 5

20% стекловолокно; 10% тальк

Polyamide

Plastcom

### Описание материалов:

PA 6 / 66 for injection molding, chemically reinforced glass fiber 20% and 10% mineral filler. Application: for moldings with high strength and toughness with the use of automotive, electronics, engineering and consumer goods industries, for example.: Holders of hand power tools, hobby tools, gears, housings electrical appliances, cooling fans, propellers, motors, structural parts in the automotive industry. Halogen-free and free of red phosphorus flame retardant. Supplied in natural finish and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу Тальк, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Химически Соединенные Огнестойкий Без галогенов Высокая прочность Низкое (до нет) содержание фосфора Сверхвысокая прочность		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Инженерные приложения Шестерни Корпуса Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПА		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.36	%	
Flow	0.37	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	8560	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	105	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8320	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	155	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	38	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-1		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 100	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

