

Bormed™ RJ880MO

Polypropylene Random Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

Bormed RJ880MO is a resin intended for evaluation for use in Healthcare applications.

Bormed RJ880MO is a specially modified highly-transparent polypropylene random copolymer with very high melt flow rate. It is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating agent and demoulding additives. Additivation has been optimized to provide good antistatic and demoulding properties without blooming or plate-out problems. This polymer is a CR (controlled rheology) grade with narrow molecular weight distribution giving low warpage. Products originating from this grade have excellent transparency, good organoleptic properties, good balance of stiffness and impact strength at ambient temperatures.

Главная Информация	
Добавка	Пресс-форма Нуклеативный агент
Характеристики	Антистатический Контролируемая реология Хорошая ударпрочность Хороший выпуск пресс-формы Хорошие органолептические свойства Хорошая жесткость Высокая четкость Высокий поток Низкий уровень защиты Узкое молекулярное распределение веса Не Цветущий Ядро Случайный сополимер Перерабатываемый материал
Используется	Затворы Контейнеры Крышки Медицинская упаковка Медицинские/медицинские приложения Упаковка Фармацевтическая упаковка
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	1050	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	13	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	73.0	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 260	°C	
Температура формы	15.0 to 40.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

