

## Iupiace® GHF3010

10% PTFE волокно

Polyphenylene Ether + PS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupiace® GHF3010 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) material filled with 10% ptfe fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupiace® GHF3010 are:

Flame Rated

Wear Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-232049		
Наполнитель/армирование	PTFE волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/2.16 kg)	1.90	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.20	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+15	ohms	IEC 60093

Соппротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	250 to 290	°C	
Средняя температура	270 to 310	°C	
Передняя температура	270 to 310	°C	
Температура сопла	270 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	60 to 150	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat