

PRL TP-GP2

Polybutylene Terephthalate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL TP-GP2 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219237		
Характеристики	Общее назначение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	12 to 20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.6 to 2.2	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	51.7	MPa	
Break, 3.18 mm	51.7	MPa	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 3.18 mm)	79.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	149	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	60.0	°C	
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	120	°C	

3.00 mm	120	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.50 mm)	30	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (1.50 mm)	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (1.50 mm)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (1.50 mm)	PLC 1		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		
3.00 mm	PLC 3		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	116 to 121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	232 to 249	°C
Средняя температура	238 to 254	°C
Передняя температура	243 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C
Температура формы	43.3 to 76.7	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

