

Novodur® MH-102

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Novodur MH-102 is a medium heat injection molding grade. It provides and excellent balance of physical and mechanical properties.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая жесткость Средняя термостойкость		
Используется	Детали интерьера автомобиля Корпуса		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	52.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	21	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1970	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	81.4	MPa	ASTM D790
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Эластичный модуль-MD	2790	MPa	ASTM D882
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	260	J/m	ASTM D256
Gardner Impact	36.2	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	103	°C	
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	
Викат Температура размягчения	102	°C	ISO 306/A50
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

