

## Diakon® Frost 642 22

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Lucite International Inc.

### Описание материалов:

Diakon®Frost 642 22 is a polymethyl methacrylate-acrylic material. This product is available in Europe and is processed by extrusion or injection molding. Diakon®The main characteristics of Frost 642 22 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108947-218752		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/1.2 kg)	1.6	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 - 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	22		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 961/30)	180	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	34.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	23	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	76.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	95.0	°C	ISO 306/A
--	84.0	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	75.0	%	ASTM D1003
Haze	65	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	190 - 240	°C
Средняя температура	200 - 260	°C
Передняя температура	210 - 270	°C
Температура сопла	210 - 260	°C
Температура формы	50.0 - 70.0	°C

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat: 50 to 80°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 240	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 250	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 250	°C
Зона цилиндра 4 темп.	220 - 260	°C
Зона цилиндра 5 темп.	220 - 270	°C
Температура адаптера	210 - 270	°C
Температура матрицы	210 - 270	°C

#### Инструкции по экструзии

Feed Throat: 50 to 80°C Zone 6: 220 to 270°C Zone 7: 210 to 270°C Zone 8: 210 to 270°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

