

Fortron® ICE 506L

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron ICE 506L is a faster crystallizing version of Fortron 1140L6. It offers essentially the same characteristics of 1140L6 with improved crystallization efficiency for faster cycle times in complex geometries.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.60	g/cm ³	ASTM D792
--	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	19	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Spiral Flow	21.5		Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	1500	J/kg/°C	Internal method
Оценка CSA-F-1 (840.0 µm)	A00		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	100		ASTM D785
M scale	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	200	MPa	ASTM D638
Fracture	195	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	14500	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	285	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	34	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	280	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	265	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ¹	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	15	kV/mm	ASTM D149
--	28	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 kHz	3.50		ASTM D150
1 MHz	3.50		ASTM D150
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	1.0E-3		ASTM D150

1 MHz	2.0E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	134	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	310 - 320	°C	
Передняя температура	330 - 340	°C	
Температура сопла	310 - 330	°C	
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C	
Температура формы	90.0 - 160	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	
Screw Speed	50 - 120	rpm	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

- 10°C/min
- 10°C/min
- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

