

Akulon® K222-KGV6

30% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K222-KGV6 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific or Europe.

Important attributes of Akulon® K222-KGV6 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Stabilizer

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-100627642
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
	Стабилизатор тепла
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Стабилизация тепла
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183	
Формовочная усадка			ISO 294-4	
	Across Flow	0.90		%
Flow	0.55	%		
Поглощение воды			ISO 62	
	Saturation, 23°C	5.6		%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5		%

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.6	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	43	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	180	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	525	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-2		
1.60 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	
1.60 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	°C	
1.60 mm	725	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	225 to 235	°C	
Средняя температура	230 to 240	°C	
Передняя температура	235 to 250	°C	
Температура сопла	235 to 255	°C	
Температура обработки (расплава)	245 to 265	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

