

DESLEN™ DSC501GM6

40% GlassMineral

Polypropylene

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLEN™ DSC501GM6 is Polypropylene Glass Filler & Mineral Filler 40% reinforced resin. It has good rigidity and heat resistance..

Applications: DESLEN™ DSC501GM6 is applied to electronic & electrical parts and Housing, Under Cover, Side Cover, Assist Handle which request good moldability, mechanical property and dimensional property .

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Хорошая производительность формования Теплостойкость, высокая		
Используется	Защитный чехол Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	91.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5880	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	127	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	145	°C	ASTM D648

Температура плавления	163	°C	DSC
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	180 - 190	°C	
Средняя температура	190 - 200	°C	
Передняя температура	200 - 210	°C	
Температура сопла	210 - 220	°C	
Температура обработки (расплава)	200 - 220	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

