

## 4MID® 9B22130 I

30% стекловолокно

Polyamide 6

4Plas

### Описание материалов:

4MID 9B22130 I is a Standard Flow 30% Glass Fibre Reinforced Impact Modified PA6

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	1.0	%	
Flow direction	0.20	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	145	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>2</sup>	223	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	550	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
Температура формы	70.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	< 400	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat