

TUFNYL® RGF 33 FRO NATURAL

33% из стекловолокна

Polyamide 66

SRF Ltd.

Описание материалов:

Polyamide 66, 33% Glass fiber reinforced, Flame retardant material for injection molding

| Главная Информация | | | |
|------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 33% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.61 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.20 to 0.30 | % | Internal Method |
| Поглощение воды (Equilibrium) | 0.50 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | ASTM D785 |
| M-Scale | 95 | | |
| R-Scale | 125 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | 140 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 8000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 200 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 68.6 | J/m | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | > 200 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | > 200 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 260 | °C | DSC |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность | 24 | kV/mm | ASTM D149 |
| Comparative Tracking Index | 175 to 225 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Огнестойкость | V-0 | UL 94 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 300 | °C |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C |
| Давление впрыска | 3.50 to 12.5 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

