

ResMart Ultra PC HF UV

Polycarbonate

ResMart

Описание материалов:

High performance high flow polycarbonate with UV

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Высокая яркость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	22	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	91.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	590	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	90.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Осушитель сушилка	116 - 121	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C	
Температура формы	82.2 - 121	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			
Dew Point: -20°F			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

