

VICTREX® PEEK 450G903 Black

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

Product Description:

High performance thermoplastic material, unreinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour black.

Typical Application Areas:

Applications for higher strength and stiffness as well as high ductility. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-224306		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Хорошая дезинфекция		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Соответствие пищевого контакта		
Пластичность			
Используется	Медицинские устройства		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Черный		
Формы	Порошок		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			ISO 1183
-- ¹	1.26	g/cm ³	ISO 1183
-- ²	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow	11.0	cm	
Формовочная усадка ³			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction	1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.070	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (23°C)	85		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	4100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain, 23°C	120	MPa	ISO 178
23°C ⁴	160	MPa	ISO 178
125°C	85.0	MPa	ISO 178
175°C	18.0	MPa	ISO 178
275°C	13.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	125	MPa	ISO 604
120°C	70.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	152	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.29	W/m/K	ISO 22007-4
RTI Elec	260	°C	UL 746
RTI Imp	180	°C	UL 746
RTI Str	240	°C	UL 746
Specific Heat Capacity	2200	J/kg/°C	
Токсичность			NES 713
-- ⁵	0.220		NES 713
-- ⁶	0.150		NES 713
-- ⁷	0.0740		NES 713

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			IEC 60093
23°C	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
125°C	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
275°C	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода			ISO 4589-2
-- 8	24	%	ISO 4589-2
-- 9	35	%	ISO 4589-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	350	Pa·s	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура бункера	< 100	°C
Задняя температура	370	°C
Средняя температура	360 - 365	°C
Передняя температура	355	°C
Температура сопла	375	°C
Температура формы	170 - 200	°C

Инструкции по впрыску
Runner: Die/nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >1mm or .5 x part thickness

NOTE
1. Amorphous
2. Crystalline
3. 375°C Nozzle, 180°C tool
4. at Yield
5. Total gasses
6. CO2 content
7. CO content
8. .4 mm
9. 3.2 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

