

EPLAMID 6 CFR 50 NC

50% углеродное волокно

Polyamide 6

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 50 % of carbon fiber, heat stabilized, lubricated for injection moulding.

Eplamid 6 CFR 50 is used in all sectors of industry, offering a perfect balance of thermal and mechanical properties.

This product is available in natural and in colours on request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Термическая стабильность		
	Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.38 - 1.41	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.20	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	%	ISO 15512
Содержание золы-Углеродное волокно (550 °C -10 мин)	50.0	wt%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	85 - 90		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500 - 11000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	160 - 190	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0 - 3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	9000 - 10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	210 - 280	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11 - 16	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact (23°C)	11 - 16	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	200 - 230	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация			
TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat