

RAMTAL PM1113

Acetal (POM) Copolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

GENERAL PURPOSE POLYACETAL COPOLYMER FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS, MFI 13

Главная Информация			
Характеристики	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.8 - 2.2	%	
--	1.8 - 2.2	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	82		ASTM D785
R scale	82		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2800	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	85.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Воспламеняемость	18	mm/min	FMVSS 302

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Задняя температура	175 - 200	°C
Средняя температура	180 - 205	°C
Передняя температура	190 - 210	°C
Температура формы	60.0 - 110	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

