

GELOY™ XTWE480 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Anti-scratch GELOY grade with excellent weatherability, high flow, and good surface quality. XTWE480 is available in various colours.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая поверхность Хорошая устойчивость к погоде Высокий поток Устойчивость к царапинам		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	38	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 0.60	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Pencil Hardness ¹	F		ASTM D3363
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2470	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	50.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	36.0	MPa	ASTM D638
Break	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁶	21	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	2060	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2410	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	70.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	27	J/m	ASTM D256
23°C	49	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	6.50	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	73.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	73.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	78.0	°C	ASTM D1525 ¹³
--	79.0	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Температура бункера			
	60.0 to 80.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.			
	205 to 220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.			
	210 to 225	°C	
Зона цилиндра 3 темп.			
	215 to 225	°C	
Зона цилиндра 4 темп.			
	215 to 225	°C	
Температура адаптера			
	200 to 225	°C	
Температура расплава			
	200 to 230	°C	
Температура матрицы			
	210 to 225	°C	
Температура калибровки, первая			
	50.0 to 70.0	°C	
NOTE			
1.	1 kgf		
2.	50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		

5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat