

NORYL™ RN0712 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL RN0712 is an unfilled Post Consumer recycle (PCR) based injection moldable modified polyphenylene ether resin comprising at least 37% PCR styrenic series resin content. Designed for good dimensional stability and high flow, this resin also uses non-chlorinated, non-brominated FR additives with a specific density of 1.1 g/cm³. NORYL RN0712 may be an excellent material candidate for flat panel TV enclosure applications requiring good rheological properties, heat resistance, hydrolysis resistance and low density.

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да, 37%		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность размеров		
	Высокий поток		
	Высокая термостойкость		
Устойчивость к гидролизу			
Низкая плотность			
Используется	Корпуса для телевизора		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
	280°C/1.2 kg	12.0	cm ³ /10min
	280°C/2.16 kg	22.0	cm ³ /10min
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2470	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	50.0	MPa	ASTM D638
Break	49.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.5	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/50

Break	10	%	Internal Method
Break	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	77.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁷	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸			
-30°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.40 mm	49	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹¹			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	105	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	87.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	110	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 ¹²
--	112	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			
	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	2.91		ASTM D150
1 MHz	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	3.2E-3		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)			
	V-1		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)			
	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
			IEC 60695-2-13

1.00 mm	725	°C	
2.00 mm	725	°C	
3.00 mm	725	°C	
Индекс кислорода	34	%	ISO 4589-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (280°C, 1500 sec ⁻¹)	95.0	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	210 to 230	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	230 to 250	°C	
Температура сопла	220 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

