

## Tarnoform® 411

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnoform® 411 - is the easy flowing, internally strengthened grade for injection-moulding of thin-walled parts of very high mechanical requirements, exhibit low mould deposit.

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома Тонкостенные детали		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	11.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.65	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	170	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	10	%	
Break	30	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	170	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	155	°C	ISO 306/B
Температура плавления	172	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Предел температуры-Несколько часов работы	110	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNR, 04-002		ISO 1874
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.80		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	60.0 to 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

