

## Sindustris PBT GP2307FS

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PBT GP2307FS is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Important attributes of Sindustris PBT GP2307FS are:

Flame Rated

Flame Retardant

Typical application of Sindustris PBT GP2307FS: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Устойчивость к гидролизу		
Используется	Разъемы Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	8340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	74	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	215	°C	
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418
RTI Elec	140	°C	UL 746

RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+19	ohms-cm	ASTM D257
--------------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
---	----	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.710 mm	V-0		
----------	-----	--	--

1.50 mm	V-0		
---------	-----	--	--

3.00 mm	V-0		
---------	-----	--	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0 to 5.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Задняя температура	235 to 250	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	240 to 250	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	245 to 255	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	245 to 255	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

NOTE
------

1.	5.0 mm/min
----	------------

2.	5.0 mm/min
----	------------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

