

TAIRIPRO T1002

Polypropylene Homopolymer

Formosa Plastics Corporation

Описание материалов:

FCFC PP resin T1002 meets the requirements of UL, FDA, RoHS and the certificates of environmental protection.

Главная Информация			
UL YellowCard	E162823-460056		
Характеристики	Гомополимер		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E162823		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.7	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	1.5 - 1.9	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	35.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	> 200	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	1470	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	110	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.59 mm)	HB	UL 94	
Инструкции по экструзии			
Screw Temp: 200-230°C Molding Temp: 190-210°C			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

