

## Quadraflex™ ARE-55D

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Biomerics, LLC

### Описание материалов:

Quadraflex™ ARE-55D is high performance aromatic polyether thermoplastic polyurethane. The polymer is naturally clear and supplied in small pellets for ease of processing. The material exhibits excellent mechanical properties, oxidative stability, biocompatibility, elasticity, chemical resistance, high resiliency and softening at body temperature. The resin has consistent melt flow properties making it ideal for extrusion.

Quadraflex™, Quadraflex™, Quadraban™ and Quadraplast™ performance polymers are primarily used in life science and medical applications including vascular access devices, surgical supplies, respiratory devices, tracheotomy devices, and other medical applications. Typical end products include tubing, catheter parts, balloons, and various medical device components. These performance polymers are available in a variety of durometers, radiopacifiers, colors, and custom formulations.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ароматические</li> <li>Высокая эластичность</li> <li>Антиоксидант</li> <li>Обрабатываемость, хорошая</li> <li>Хорошая мобильность</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Биологическая Совместимость</li> <li>Гибкий</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Фитинги для труб</li> <li>Хирургические инструменты</li> <li>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</li> </ul>		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	55		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412

100% strain	17.2	MPa	ASTM D412
300% strain	27.6	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	44.8	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D412

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения
---------------	----------------------	-------------------

Время доставки (38°C)	6.0 - 10	hr
-----------------------	----------	----

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	54.4	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 3.0E-3	%
--------------------------------------	----------	---

Задняя температура	177	°C
--------------------	-----	----

Передняя температура	191	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	196	°C
-------------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	204	°C
----------------------------------	-----	----

Температура формы	4.44 - 32.2	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Slow	
------------------	------	--

Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.5:1.0	
--------------------------	-------------------	--

Инструкции по впрыску
-----------------------

Injection Speed: 10 g/sec Cooling/Hold Time: Long, at least 50% of cycle (20 to 60 secs depending on thickness)

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	54.4	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
--------------------------------------	---------	---

Зона цилиндра 1 темп.	171	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	182	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	188	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	193	°C
-----------------------	-----	----

Температура расплава	193	°C
----------------------	-----	----

Температура матрицы	193 - 216	°C
---------------------	-----------	----

Back Pressure	6.89 - 12.4	MPa
---------------	-------------	-----

Инструкции по экструзии
-------------------------

Screen Pack: 250 mesh Screw Speed: Low shear, 150 to 250 rpm Water Bath: 80 to 110°F

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

