

Crastin® LW9320LM BK591

20% стекловолокно

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

20% Glass Reinforced Laser Markable Polybutylene Terephthalate Blend with Low Warpage Characteristics

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Низкий уровень защиты Лазерная маркировка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT SAN-GF20		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT SAN-GF20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	165	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Воспламеняемость FMVSS	B		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	250	°C	

Температура формы, оптимальная	80	°C
Back Pressure	As low as possible	
Рекомендуется сушка	yes	
Время удержания давления	3.00	s/mm

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения
-------------------	----------------------	-------------------

Температура выброса	170	°C
---------------------	-----	----

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	30 - 130	°C
Удерживающее давление	60.0	MPa

NOTE

1.	10°C/min
2.	FMVSS 302, Derived from Similar Grade

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

