

VENYL SWGB307H

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SWGB307H is a 30% glass fibre/bead reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SWGB307H has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties, UV stabilized, good surface finish and good compression strength

VENYL SWGB307H is available in black (VENYL SWGB307H-8229) but other colours can be provided on request.

| Главная Информация | | | | |
|--|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | UV Stabilizer | | | |
| Характеристики | Хорошая прочность на сжатие Хорошая поверхность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемый материал | | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Электрические детали | | | |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.36 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | 0.60 to 1.2 | -- | % | |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 2.2 | -- | % | |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 6400 | 3900 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 105 | 85.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.5 | 4.5 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 4500 | 3000 | MPa | ISO 178 |

| | | | | |
|--|----------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный стресс | 170 | 95.0 | МПа | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 4.0 | 7.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Charpy Unnotched Impact Strength | 29 | 48 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Зубчатый изод ударная прочность | 5.0 | 8.5 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 МПа, Unannealed | 215 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 МПа, Unannealed | 200 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления (DSC) | 220 | -- | °C | ISO 3146 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | 1.0E+11 | ohms | DIN 53482 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+14 | 1.0E+12 | ohms-cm | DIN 53482 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 500 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | НВ | -- | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 650 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 90.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 | | hr | |
| Задняя температура | 245 to 265 | | °C | |
| Средняя температура | 250 to 270 | | °C | |
| Передняя температура | 255 to 275 | | °C | |
| Температура сопла | 255 to 275 | | °C | |
| Температура формы | 90.0 to 120 | | °C | |
| Давление впрыска | 85.0 to 110 | | МПа | |
| Скорость впрыска | Fast | | | |
| Удерживающее давление | 50.0 to 70.0 | | МПа | |
| Отношение винта L/D | 15.0:1.0 to 20.0:1.0 | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

