

## LNP™ STAT-KON™ DEL13EXC compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* DEL13EXC is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% Carbon Fiber, 5% PTFE. Added features of this material include: Easy Molding, Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DCL-4013 EM HP

Product reorder name: DEL13EXC

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345266		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.29	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.28	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.080 to 0.10	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	13400	MPa	ASTM D638
--	13000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	131	MPa	ASTM D638
Yield	126	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	131	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	1.7	%	ASTM D638
Yield	1.3	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	1.7	%	ASTM D638
Break	1.4	%	ISO 527-2/5
<b>Флекторный модуль</b>			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	6520	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	10200	MPa	ISO 178
<b>Flexural Strength <sup>8</sup></b>			
Yield, 50.0 mm Span	163	MPa	
Break, 50.0 mm Span	163	MPa	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Зубчатый изод Impact</b>			
23°C	70	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	6.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Незубчатый изод Impact</b>			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Ударное устройство для дротиков</b>			
23°C, Total Energy	9.58	J	ASTM D3763
--	3.08	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Температура отклонения при нагрузке</b>			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	138	°C	ISO 75-2/Af
<b>CLTE</b>			
Flow : -30 to 30°C	1.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.0E-6	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	

Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

