

Pebox® 3533 SA 01 MED

Polyether Block Amide

Arkema

Описание материалов:

Polyether block amide PEBA^X® 3533 SA 01 MED is a thermoplastic elastomer made of flexible polyether and rigid polyamide. This grade offers the highest quality and it is specially designed to meet the stringent requirements of the medical applications such as minimally invasive devices. PEBA^X® 3533 SA 01 MED also offers an excellent combination of properties such as: kink resistance, low friction coefficient and superior dynamic response. Upon request letters regarding USP Class VI testing can be provided.

Главная Информация			
Характеристики	Устойчивость к чернилам Низкое трение		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			Internal Method
Across Flow : 24 hr, 4.00 mm	0.80	%	
Flow : 24 hr, 4.00 mm	0.50	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore A	82		
Shore A, 15 sec	80		
Shore D	33		
Shore D, 15 sec	25		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	39.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 600	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	21.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Charpy Unnotched Impact Strength ISO 179

-30°C No Break

23°C No Break

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	77.0	°C	ISO 306
-------------------------------	------	----	---------

Температура плавления	144	°C	ISO 11357-3
-----------------------	-----	----	-------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	55.0 to 65.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 8.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	180 to 240	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	10.0 to 30.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	55.0 to 65.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 8.0	hr
-------------	------------	----

Температура расплава	190 to 220	°C
----------------------	------------	----

NOTE

1. Mold at 40°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

