

Starex SR-0325LTS

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex SR-0325LTS is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.44 to 0.53	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.48 to 0.59	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2100	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	43.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	43.0	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	20	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	61.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			

23°C, 3.18 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	15	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	105	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	112	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	92.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	108	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	113	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	190 to 200	°C
Передняя температура	210 to 220	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

