

LNP™ LUBRICOMP™ OFL36 compound

30% стекловолокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* OFL36 is a compound based on PPS - Branched resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OFL-4036

Product reorder name: OFL36

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101282823	E207780-101343867	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
	Разветвленная полимерная структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.69	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.30 - 0.48	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.13 - 0.18	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.010	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12300	MPa	ASTM D638
--	11100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	145	MPa	ASTM D638
Fracture	124	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	1.7	%	ASTM D638
Fracture	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790, ISO 178

Flexural Strength			
--	201	MPa	ASTM D790
--	197	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.44		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.35		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	33.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	85	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C ³	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	3.40	J	ASTM D3763
--	1.97	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	269	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	266	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.3E-5 - 5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 - 316	°C	
Средняя температура	321 - 332	°C	
Передняя температура	332 - 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 - 321	°C	
Температура формы	138 - 166	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

