

## RTP 1482 N TFE 15

15% углеродное волокно

Polyethersulfone

RTP Company

### Описание материалов:

Carbon Fiber - PTFE Lubricated

| Главная Информация  |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                     | Армированный углеродным волокном материал, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | PTFE лубрикант (15%)   |                   |                 |
| Характеристики  | Смазка   |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем   |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.51   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                          | 0.10 - 0.30  | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content  | 0.040  | %                 |                 |
| Primary Additive  | 15   | %                 |                 |
| Механические  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 11000  | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                     | 145  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                            | 1.5 - 3.0  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 10300  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 207  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                              | 59   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 530  | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)   | 210  | °C                | ASTM D648       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | V-0  |                   | UL 94           |
| Инъекция  | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки   | 149  | °C                |                 |
| Время сушки   | 6.0  | hr                |                 |
| Dew Point   | -31.7  | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                            | 343 - 377  | °C                |                 |

|                   |            |     |
|-------------------|------------|-----|
| Температура формы | 135 - 177  | °C  |
| Давление впрыска  | 68.9 - 103 | MPa |

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat