

## Petra® 140

45% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

BASF Corporation

### Описание материалов:

Petra 140 is a 45% glass reinforced polyethylene terephthalate (PET) injection molding compound offering an increased level of strength, stiffness, high temperature performance, dimensional stability. Excellent resistance to creep under load, and maintains the inherent chemical and electrical properties associated with polyesters.

#### Applications

Petra 140 is generally recommended for applications such as load bearing structural housings and mechanical components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
Используется	Корпуса Детали конструкции		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16200	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	180	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			ASTM D790
-40°C	14500	MPa	
23°C	13100	MPa	

121°C	4690	MPa	
Flexural Strength			
-40°C	370	MPa	ASTM D790
23°C	285	MPa	ASTM D790
121°C	110	MPa	ASTM D790
23°C	255	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	242	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	225	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	245	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости			
1.50 mm	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	100 to 110	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

