

RheTech Polypropylene FRG220-773UV

20% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

RheTech, Inc.

Описание материалов:

20% Glass Fiber Reinforced, Chemically Coupled, Flame Retardant, UV Stabilized, Polypropylene Copolymer, Pantone Q716-1-5 Light Grey, UL94 V-1.

Главная Информация			
UL YellowCard	E87919-454610		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Сополимер		
	Химическая муфта		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Огнестойкий		
Внешний вид	Светло-серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	75		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	55.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	4480	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	96	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	0.791	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	156	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	139	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-1		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	51.7 - 65.6	°C	

Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	191 - 199	°C
Средняя температура	199 - 210	°C
Передняя температура	199 - 210	°C
Температура сопла	204 - 210	°C
Температура формы	23.9 - 37.8	°C
Давление впрыска	2.76 - 8.27	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	2.07 - 6.89	MPa
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	25 - 75	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Speed: Slow to Moderate, 0.5 to 1.0 in/min Screw RPM: Screw recovery 3 seconds before mold opens; 25-75 rpm Cycle Time: Variable - wall thickness dependent

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

