

## LNP™ THERMOCOMP™ RF003H compound

15% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RF003H is a compound based on Nylon 66 containing 15% Glass Fiber. Added feature of this grade is: Healthcare.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RF-1003

Product reorder name: RF003H

| Главная Информация               |  |                   |                 |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование          | Стекловолокно, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Используется                     | Медицинские/медицинские приложения     |                   |                 |
| Метод обработки                  | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический                       | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                     | 1.22                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка               |  |                   | ASTM D955       |
| Flow : 24 hr                     | 1.0 to 3.0                             | %                 |                 |
| Across Flow : 24 hr              | 1.0 to 3.0                             | %                 |                 |
| Поглощение воды                  |  |                   |                 |
| 24 hr, 50% RH                    | 1.1                                    | %                 | ASTM D570       |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH        | 1.6                                    | %                 | ISO 62          |
| Механические                     | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                |  |                   |                 |
| -- <sup>1</sup>                  | 5130                                   | MPa               | ASTM D638       |
| --                               | 5170                                   | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Прочность на растяжение          |  |                   |                 |
| Break <sup>2</sup>               | 103                                    | MPa               | ASTM D638       |
| Break                            | 97.0                                   | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Удлинение при растяжении         |  |                   |                 |
| Break <sup>3</sup>               | 2.6                                    | %                 | ASTM D638       |
| Break                            | 2.3                                    | %                 | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль                |  |                   |                 |
| 50.0 mm Span <sup>4</sup>        | 4510                                   | MPa               | ASTM D790       |
| -- <sup>5</sup>                  | 3960                                   | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                |  |                   |                 |
| --                               | 156                                    | MPa               | ISO 178         |
| Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup> | 171                                    | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                      | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Зубчатый изод Impact                            |                             |                          |                        |
| 23°C  | 57                          | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C <sup>7</sup>                               | 4.8                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод Impact                          |                             |                          |                        |
| 23°C  | 440                         | J/m                      | ASTM D4812             |
| 23°C <sup>8</sup>                               | 27                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1U             |
| Ударное устройство для дротиков                 |                             |                          |                        |
| 23°C, Total Energy                              | 6.58                        | J                        | ASTM D3763             |
| --  | 1.94                        | J                        | ISO 6603-2             |
| <b>Тепловой</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке             |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                   | 256                         | °C                       | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup> | 248                         | °C                       | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                    | 240                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup> | 212                         | °C                       | ISO 75-2/Af            |
| CLTE  |                             |                          | ASTM D696              |
| Flow : -30 to 30°C                              | 5.3E-5                      | cm/cm/°C                 |                        |
| Transverse : -30 to 30°C                        | 8.0E-5                      | cm/cm/°C                 |                        |
| <b>Инъекция</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                               | 82.2                        | °C                       |                        |
| Время сушки                                     | 4.0                         | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность            | 0.15 to 0.25                | %                        |                        |
| Задняя температура                              | 266 to 277                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                             | 282 to 293                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                            | 293 to 304                  | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                | 282 to 304                  | °C                       |                        |
| Температура формы                               | 93.3 to 110                 | °C                       |                        |
| Back Pressure                                   | 0.172 to 0.344              | MPa                      |                        |
| Screw Speed                                     | 30 to 60                    | rpm                      |                        |
| <b>NOTE</b>                                     |                             |                          |                        |
| 1.  | 5.0 mm/min                  |                          |                        |
| 2.  | Type I, 5.0 mm/min          |                          |                        |
| 3.  | Type I, 5.0 mm/min          |                          |                        |
| 4.  | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 5.  | 2.0 mm/min                  |                          |                        |
| 6.  | 1.3 mm/min                  |                          |                        |
| 7.  | 80*10*4                     |                          |                        |
| 8.  | 80*10*4                     |                          |                        |

---

|     |            |
|-----|------------|
| 9.  | 80*10*4 mm |
| 10. | 80*10*4 mm |

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

