

LNP™ VERTON™ UV00AS compound

50% длинное стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP VERTON UV00AS is a compound based on Polyphthalamide resin containing 50% Long Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* VERTON* Compound UF70010HS

Product reorder name: UV00AS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.63	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.10 - 0.20	%	Internal method
Transverse flow	0.20 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.42	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	254	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	254	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.3	%	ISO 527-2/5
Fracture	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	16100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
-- ³	388	MPa	ISO 178
-- ⁴	364	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ⁵	2.5	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶ (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁷ (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	296	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	273	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	316 - 327	°C
Средняя температура	321 - 332	°C
Передняя температура	332 - 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 - 332	°C
Температура формы	138 - 166	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	2 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

